

Ročník 2018

Věstník

ÚŘADU PRO TECHNICKOU NORMALIZACI, METROLOGII
A STÁTNÍ ZKUŠEBNICTVÍ

MIMOŘÁDNÉ ČÍSLO

Zveřejněno dne 10. dubna 2018

OBSAH:

ČÁST A – OZNÁMENÍ

Strana:

Oddíl 1. Harmonizované normy a určené normy

Oddíl 2. České technické normy

Oddíl 3. Metrologie

Oddíl 4. Autorizace

Oddíl 5. Akreditace

Oddíl 6. Ostatní oznámení

ČÁST B – INFORMACE

ČÁST C – SDĚLENÍ

ČÚZZS	o vydaných Rozhodnutích C.I.P.	2
	Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 17. května 2017 v Bruselu a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.)	3
	Rozhodnutí XXXIV – 01 až 11	4
	Rozhodnutí XXXIV – 12 až 16	5
	Nové ráže – tabulky	6
	Revidované ráže – tabulky	17
	Rozhodnutí XXXIV – 17	22
	Rozhodnutí XXXIV – 18	23

ČÁST C – SDĚLENÍ

SDĚLENÍ
Mezinárodní stálé komise pro zkoušky ručních palných zbraní C.I.P.

o vydaných Rozhodnutích C.I.P.

Český úřad pro zkoušení zbraní a střeliva oznamuje ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, že k Úmluvě o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní ze dne 1. července 1969 byla přijata následující rozhodnutí C.I.P. (Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní).

Oddělení pro smlouvy
J4-CD-2018-Cir.1832
Č. smlouvy: 4285

ÚMLUVA
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ
A STANOVY,
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969

Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí

17. května 2017

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

Vstoupení v platnost: 17. května 2018



**Commission Internationale Permanente
pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

**MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE PRO ZKOUŠKY (C.I.P.)
ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s Rozhodnutími, jež byla přijata během schůze Technické podkomise, konané 17. května 2017 v Bruselu.

XXXIV – 01 až 11 Seznam tabulek TDCC, nové ráže.

Rozhodnutí přijata na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Tabulka I

Ráže 12,7 x 108	XXXIV – 01
Ráže 30-338 Prechtl Mag.	XXXIV – 02
Ráže 375 Chey Tac	XXXIV – 03

Tabulka II

Ráže 40-65 Win.	XXXIV – 04
Ráže 45-110 Sharps 2” 7/8	XXXIV – 05
Ráže 45-120 Sharps 3” ¼	XXXIV – 06
Ráže 50-70 Govt.	XXXIV – 07
Ráže 50-90 Sharps	XXXIV – 08

Tabulka III

Ráže 7 mm Rosè	XXXIV – 09
----------------	------------

Tabulka X

Ráže 5,56 FX	XXXIV – 10
Ráže 57TK	XXXIV – 11

XXXIV – 12 až 16 Seznam tabulek TDCC, revidované ráže.

Rozhodnutí přijata na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Tabulka I

Ráže 223 Rem	XXXIV-12
Ráže 300 AAC Blackout	XXXIV-13

Tabulka IV

Ráže 7,5 FK	XXXIV-14
-------------	----------

Tabulka VII

Ráže 28	XXXIV-15
---------	----------

Tabulka VIII

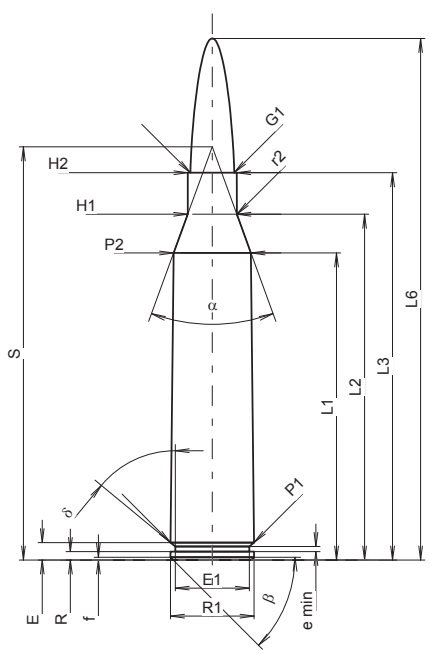
Ráže 10 TK	XXXIV-16
------------	----------

Provedené změny u ráží:

- 223 Rem: L2 na komoře – 39,41 namísto 39,42
- 300 AAC Blackout: zvýšení Pmax; alternativní značení: 300 Whisper & 7,62 x 35; zrušení ráže 300 Whisper
- 7,5 FK: zvýšení Pmax
- Ráže 28: nové l = 58,50
- 10 TK: Příloha CR5 namísto Přílohy CR1

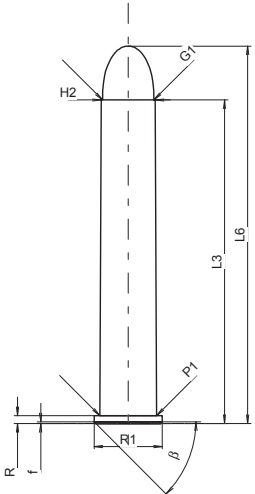
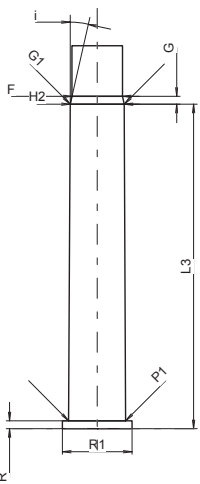
Nové ráže

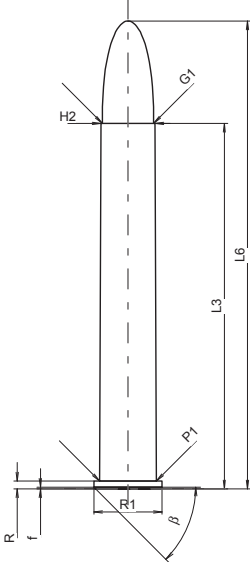
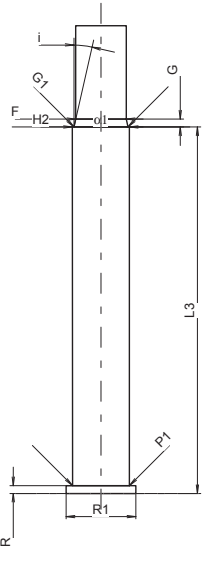
C.I.P.	12,7 x 108 Země původu: RU	TAB.	I
		Datum	17-05-17
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 84.80 -0.20 L2 ¹⁾ = 92.60 -0.20 L3 ¹⁾ = 108.00 L4 = L5 = L6 = 147.00 Dno nábojnice R = 2.00 R1 = 21.80 R3 = E = 6.30 E1 = 18.00 e min = 1.90 δ = 38°44' f = 0.80 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 21.85 P2 ¹⁾ * = 19.05 -0.20 Dosedací kužel α^* = 35°32'34" S* = 114.52 r1 min = r2 = Krček H1* = 14.05 H2 ¹⁾ = 13.90 Střela G1 ¹⁾ = 13.01 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 138.00 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 3050 bar PK = 3508 bar PE = 3813 bar M = 25.00 EE = 19200 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L = 0.57	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 83.95 L2 = 91.95 L3 ¹⁾ = 108.70 Sedlo nábojové komory R = R1 = 22.00 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 5.70 P1 ¹⁾ = 21.89 P2* = 19.23 Dosedací kužel $\alpha^{1)*}$ = 35°17'40" S* = 114.17 r1 max = r2 = Krček H1* = 14.14 H2 ¹⁾ = 13.91 Přechodový kužel G1 ^{1)*} = 13.00 G ¹⁾ = 30.00 $\alpha 1$ = 5°12'37" h* = 10.00 s = i ^{1)*} = 0°29'13" w = Průměry vodící části F ^{1)*} = 12.66 Z ¹⁾ = 13.00 Dražkování vodící části b = 2.80 N = 8 u = 380.00 Q = 129.72 mm ²	
	Měřítko 1:1.91		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavní najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry		

C.I.P.	30-338 Prechtl Mag. Země původu: DE	TAB.	I
		Datum	17-05-17
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 54.86 -0.20 L2 ¹⁾ = 61.78 -0.20 L3 ¹⁾ = 69.20 L4 = L5 = L6 = 93.20 Dno nábojnice R = 1.52 R1 = 14.93 R3 = E = 3.11 E1 = 13.24 e min = 0.90 δ = 50°18' f = 0.50 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 14.91 P2 ¹⁾ * = 13.82 -0.20 Dosedací kužel α* = 40° S* = 73.84 r1 min = r2 = 2.00 Krček H1* = 8.78 H2 ¹⁾ = 8.73 Střela G1 ¹⁾ = 7.85 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 76.97 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4200 bar PK = 4830 bar PE = 5250 bar M = 25.00 EE = 5200 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.02	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 54.80 L2 = 61.70 L3 ¹⁾ = 69.45 Sedlo nábojové komory R = R1 = 15.03 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.12 P1 ¹⁾ = 14.96 P2* = 13.85 Dosedací kužel α ¹⁾ * = 39°58'46" S* = 73.84 r1 max = r2 = 3.00 Krček H1* = 8.83 H2 ¹⁾ = 8.77 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.87 G ¹⁾ = 7.77 α1 = 90° h = 0.45 s* = 3.00 i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82 Drážkování vodící části b = 4.47 N = 4 u = 254.00 Q = 47.51 mm ²	
			Měřítka 1:1.17 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.

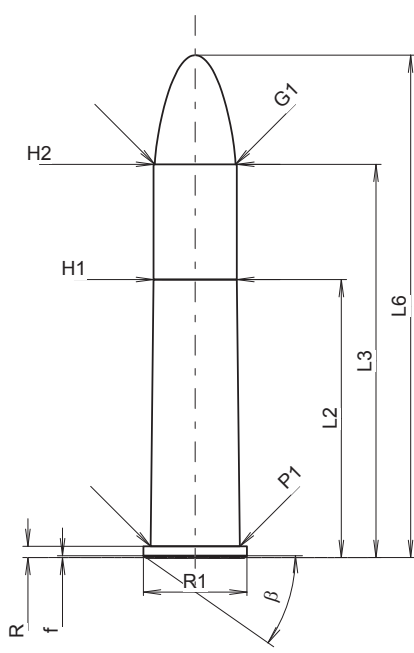
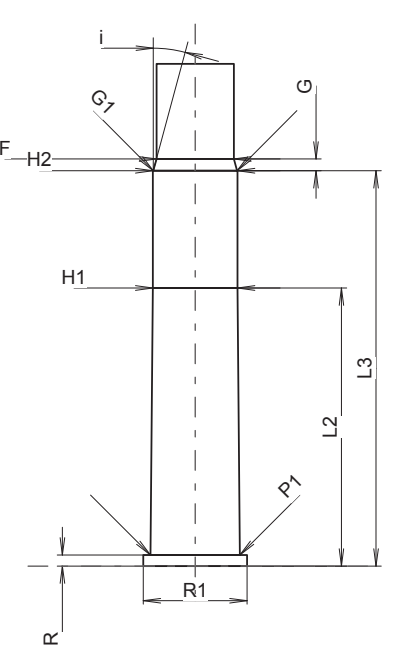
C.I.P.	375 Chey Tac Země původu: US	TAB. I
		Datum 17-05-17
		Revize
Alternativní název: 9,37 x 77		
	<p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾ = 62.28 -0.20 L2 ¹⁾ = 68.37 -0.20 L3 ¹⁾ = 76.91 L4 = L5 = L6 = 113.40</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.60 R1 = 16.25 R3 = E = 4.47 E1 = 13.80 e min = 2.00 delta = 53°44' f = 0.50 beta = 35°19'59"</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 16.18 P2 ¹⁾* = 15.22 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha * = 43°54'38" S * = 81.16 r1 min = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 10.31 H2 ¹⁾ = 10.31</p> <p>Štřela</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.52 G2 = F = 9.30 L3+G ¹⁾ = 84.35</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 10000 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.09</p>	<p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 62.01 L2 = 68.15 L3 ¹⁾ = 77.30</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 16.30 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 5.08 P1 ¹⁾ = 16.23 P2 * = 15.37</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha ¹⁾* = 43°59'18" S * = 81.04 r1 max = r2 = 3.05</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 10.41 H2 ¹⁾ = 10.40</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 9.54 G ¹⁾ = 7.44 alpha l = 90° h = 0.43 s * = 2.86 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 9.30 Z ¹⁾* = 9.53</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.57 N = 8 u = 330.20 Q = 70.32 mm²</p>
Měřítko 1:1.39		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

C.I.P.	40-65 Win. Země původu: US	TAB.	II
		Datum	17-05-17
		Revize	
	<p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 = 31.07 L2 = 36.71 L3 ¹⁾ = 53.34 L4 = L5 = L6 = 62.74</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R ¹⁾ = 1.78 -0.25 R1 = 15.44 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 45°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 12.80 P2 * = 11.21</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha * = 3°39'21" S * = 206.69 r1 min = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 10.85 H2 ¹⁾ = 10.83</p> <p>Sřela</p> <p>G1 ¹⁾ = 10.31 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 54.63</p> <p>Tlaky (Energie) Metoda piezo</p> <p>Pmax = 2100 bar PK = 2415 bar PE = 2625 bar M = 25.00 EE = 3300 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾⁴⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 30.76 L2 = 36.17 L3 ¹⁾ = 53.64</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R ¹⁾ = 1.78 R1 = 15.49 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = P1 ¹⁾ = 12.83 P2 * = 11.29</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha * = 4°01'22" S * = 191.49 r1 max = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 10.91 H2 ¹⁾ = 10.88</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 10.34 G ¹⁾ = 1.29 alpha 1 * = 180° h = s = i ¹⁾* = 4°25'58" w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 10.14 Z ¹⁾ = 10.26</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 3.19 N = 6 u = 457.00 Q = 81.92 mm²</p>	
			<p>Měřítko 1:2</p>

C.I.P.	45-110 Sharps 2"7/8 Země původu: US	TAB.	II
		Datum	17-05-17
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 73.11 L4 = L5 = L6 = 85.30 Dno nábojnice R ¹⁾ = 1.78 -0.25 R1 = 15.44 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.38 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 12.84 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 12.22 Střela G1 ¹⁾ = 11.63 G2 = F = 11.43 L3+G ¹⁾ = 74.86 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2550 bar PK = 2933 bar PE = 3188 bar M = 25.00 EE = 5700 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁴⁾ = 0.15 delta L =	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 73.35 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.78 R1 = 15.70 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 12.91 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 12.22 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 12.22 G ¹⁾ = 1.75 α1 = 180° h = s = i ¹⁾ * = 12°43'10" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 11.43 Z ¹⁾ = 11.58 Drážkování vodící části b = 3.58 N = 6 u = 508.00 Q = 104.25 mm ²	
			
Měřítko 1:1.5			
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 4) Uzamykací délka na okraj * Základní rozměry		

C.I.P.	45-120 Sharps 3"1/4 Země původu: US	TAB.	II
		Datum	17-05-17
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 82.55 L4 = L5 = L6 = 105.66 Dno nábojnice R ¹⁾ = 1.78 -0.25 R1 = 15.44 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 12.84 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 12.22 Sřela G1 ¹⁾ = 11.63 G2 = F = 11.43 L3+G ¹⁾ = 84.30 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2550 bar PK = 2933 bar PE = 3188 bar M = 25.00 EE = 5700 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁴⁾ = 0.15 delta L =	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 82.80 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.78 R1 = 15.70 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 12.85 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 12.91 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 12.22 G ¹⁾ = 1.75 alpha1 = 180° h = s = i ¹⁾ * = 12°43'10" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 11.43 Z ¹⁾ = 11.58 Drážkování vodící části b = 3.58 N = 6 u = 508.00 Q = 104.25 mm ²	
			
Měřítko 1:1.5	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 4) Uzamykací délka na okraj * Základní rozměry		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.			

C.I.P.	50-70 Govt. Země původu: US	TAB.	II
		Datum	17-05-17
		Revize	
Alternativní název: 50-70 Musket			
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 45.01 L4 = L5 = L6 = 57.15 Dno nábojnice R ¹⁾ = 1.78 -0.25 R1 = 16.92 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 14.48 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 13.73 Střela G1 ¹⁾ = 13.08 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 46.91 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2100 bar PK = 2415 bar PE = 2625 bar M = 25.00 EE = 5000 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁴⁾ = 0.15 delta L =	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 45.13 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.78 R1 = 17.18 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 14.55 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 13.76 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 13.54 G ¹⁾ = 1.90 alpha1 = h = s = i ¹⁾ * = 15°01'31" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 12.52 Z ¹⁾ = 13.03 Drážkování vodící části b = 3.75 N = 6 u = 508.00 Q = 128.93 mm ²	
Měřítka 1:1			
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavních najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 4) Uzamykací délka na okraj * Základní rozměry		

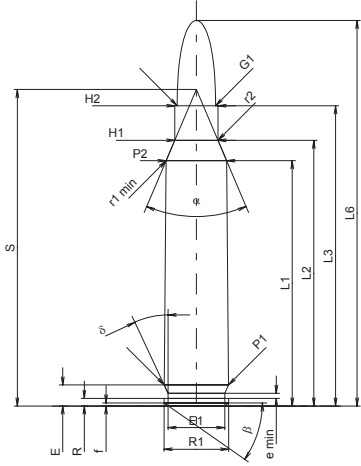
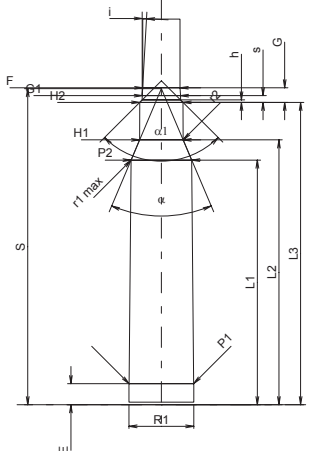
C.I.P.	50-90 Sharps 2" 1/2 Země původu: US	TAB.	II
		Datum	17-05-17
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = 44.98 L3 ¹⁾ = 63.63 L4 = L5 = L6 = 81.28 Dno nábojnice R ¹⁾ = 1.80 -0.25 R1 = 16.76 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.30 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 14.43 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 min = r2 = Krček H1 = 13.49 H2 ¹⁾ = 13.49 Sřela G1 ¹⁾ = 13.08 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 65.53 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2100 bar PK = 2415 bar PE = 2625 bar M = 25.00 EE = 5000 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁴⁾ = 0.15 delta L =	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = 45.00 L3 ¹⁾ = 63.98 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.80 R1 = 16.81 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 14.46 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 max = r2 = Krček H1 = 13.70 H2 ¹⁾ = 13.70 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 13.54 G ¹⁾ = 1.90 alpha.l = h = s = i ¹⁾ * = 15°01'31" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 12.52 Z ¹⁾ = 13.03 Drážkování vodící části b = 3.75 N = 6 u = 508.00 Q = 128.93 mm ²	
			

C.I.P.	7 mm Rosè Země původu: IT	TAB.	III
		Datum	17-05-17
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = 55.78 L2 = 60.52 L3 ¹⁾ = 66.55 L4 = L5 = L6 = 83.57 Dno nábojnice R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = 13.51 E ¹⁾ = 5.59 E1 = 12.07 -0.20 e min = 0.94 delta = 35° f = 0.41 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.03 P2 * = 12.42 Dosedací kužel alpha * = 50° S * = 69.10 r1 min = 1.02 r2 = 2.54 Krček H1 * = 8.00 H2 ¹⁾ * = 8.00 Střela G1 ¹⁾ = 7.22 G2 = 68.61 F = L3+G ¹⁾ = 72.56 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 5000 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁵⁾ = 0.10 delta L =	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 55.96 L2 = 60.62 L3 ¹⁾ = 67.16 Sedlo nábojové komory R = 1.27 R1 = 13.59 R2 = R3 = 13.59 r = Prachový prostor E ¹⁾ = 5.59 P1 ¹⁾ = 13.06 P2 * = 12.45 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 50° S * = 69.30 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 8.10 H2 ¹⁾ = 8.08 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.23 G ¹⁾ = 6.01 alpha 1 = 90° h = 0.43 s * = 2.50 i ¹⁾ * = 1°33'01" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.04 Z ¹⁾ = 7.21 Drážkování vodící části b = 2.79 N = 6 u = 241.00 Q = 40.39 mm ²	
Měřítko 1:1.05 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavní najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 5) Uzamykací délka na nákržek * Základní rozměry		

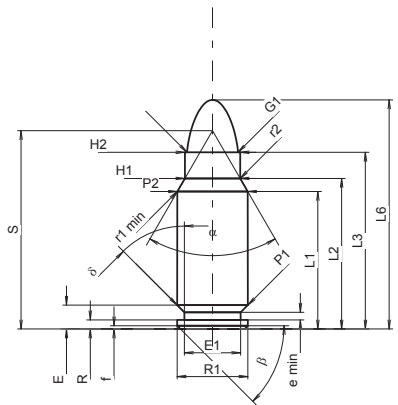
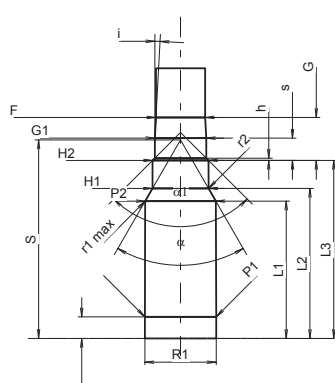
C.I.P.	5,56 mm FX Země původu: CA	TAB.	X	
		Datum	17-05-17	
		Revize		
Alternativní název: Upozornění: Pouze pro použití měkkých projektilů				
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = 37.67 -0.20 L2 = 40.56 -0.20 L3 ¹⁾ = 46.23 L4 = L5 = L6 = 54.10 Dno nábojnice R = 1.05 R1 = 8.97 R3 = E = 3.68 E1 = 7.87 e min = 0.83 delta = 25° f = beta = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 9.55 P2 ¹⁾ * = 8.77 -0.20 Dosedací kužel alpha * = 46° S * = 48.00 r1 min = 2.79 r2 = 1.27 Krček H1 * = 6.32 H2 ¹⁾ = 6.32 Střela G1 ¹⁾ = 5.79 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 48.41 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 350 bar PK = 403 bar PE = 438 bar M = 10.00 Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L =		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 37.91 L2 = 40.90 L3 ¹⁾ = 46.50 Sedlo nábojové komory R = R1 = 9.07 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 4.62 P1 ¹⁾ = 9.61 P2 * = 9.02 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 46° S * = 48.54 r1 max = 0.64 r2 = 3.18 Krček H1 * = 6.48 H2 ¹⁾ = 6.45 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 5.69 G ¹⁾ = 2.18 alpha l = 90° h = 0.38 s * = 1.01 i ¹⁾ * = 3°10'36" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 5.56 Z ¹⁾ = 5.69 Drážkování vodící části b = 1.88 N = 6 u = 305.00 Q = 25.03 mm ²	
		Měřítka 1.36:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.		
Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry				

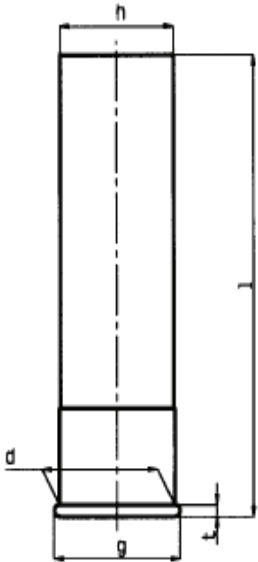
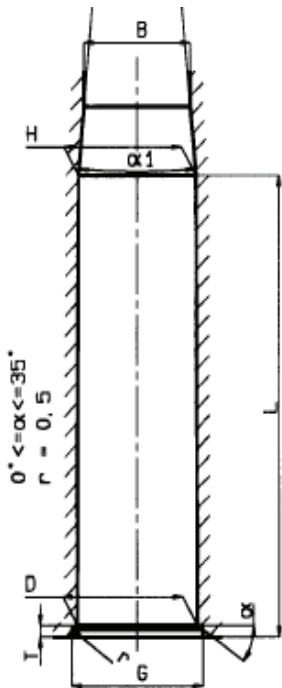
C.I.P.	57TK		TAB.	X
	Země původu: RU		Datum	17-05-17
			Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ	
	<p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾ = 46.20 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 48.90 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 57.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 ¹⁾ = 56.70</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.19</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 36°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 11.94</p> <p>P2 ¹⁾* = 10.95 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α* = 38°12'6"</p> <p>S* = 62.01</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 9.08</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.08</p> <p>Střela</p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 1800 bar</p> <p>PK = 2070 bar</p> <p>PE = 2340 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15</p> <p>delta L = 0.02</p>		<p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 46.15</p> <p>L2 = 48.84</p> <p>L3 ¹⁾ = 57.30</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.19</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.97</p> <p>P2* = 10.98</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α ¹⁾* = 38°20'</p> <p>S* = 61.94</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 9.11</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.10</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾ = 5.00</p> <p>G =</p> <p>α1 = 60°</p> <p>h* = 3.55</p> <p>s =</p> <p>i =</p> <p>w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾ = 5.00</p> <p>Z = 5.00</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 19.63 mm²</p>	
Měřítko 1:1				
<p>Rozměry jsou v << mm >></p> <p>Rozměry a tolerance zkušebních hlavních najdete v Příloze CR-1.</p>		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p> <p>3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu</p> <p>* Základní rozměry</p>		

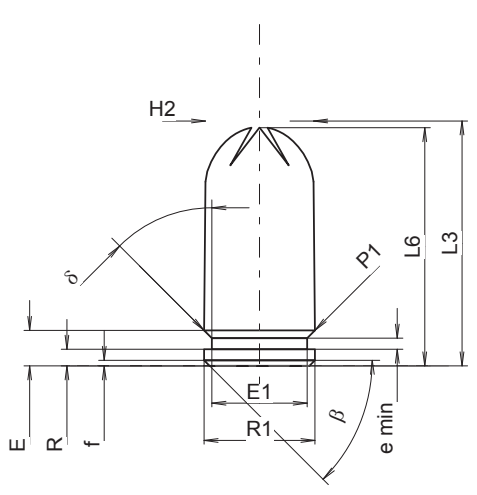
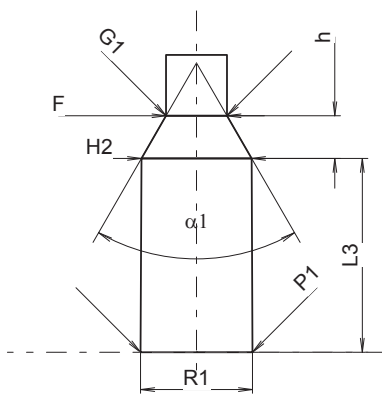
Revidované ráže

C.I.P.	223 Rem. Země původu: US	TAB.	I
		Datum	84-06-14
		Revize	17-05-17
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 36.52 -0.20 L2 ¹⁾ = 39.55 -0.20 L3 ¹⁾ = 44.70 L4 = L5 = L6 = 57.40 Dno nábojnice R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.13 E1 = 8.43 e min = 0.76 δ = 25° f = 0.45 β = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 9.58 P2 ¹⁾ = 9.00 -0.20 Dosedací kužel α^* = 46° S* = 47.12 r1 min = 0.64 r2 = 2.54 Krček H1* = 6.43 H2 ¹⁾ = 6.43 Střela G1 ¹⁾ = 5.70 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 46.88 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 1825 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.08	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 36.42 L2 = 39.41 L3 ¹⁾ = 45.01 Sedlo nábojové komory R = R1 = 9.66 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.13 P1 ¹⁾ = 9.61 P2* = 9.02 Dosedací kužel $\alpha^{1)*}$ = 46° S* = 47.05 r1 max = 0.64 r2 = 3.18 Krček H1* = 6.48 H2 ¹⁾ = 6.45 Přechodový kužel G1 ^{1)*} = 5.69 G ¹⁾ = 2.18 $\alpha 1$ = 90° h = 0.38 s* = 1.01 i ^{1)*} = 3°10'36" w = Průměry vodící části F ^{1)*} = 5.56 Z ¹⁾ = 5.69 Drážkování vodící části b = 1.88 N = 6 u = 305.00 Q = 25.03 mm ²	
			
Měřítko 1:1			
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

C.I.P.	300 AAC Blackout Země původu: US	TAB.	I	
		Datum	15-05-19	
		Revize	17-05-18	
Alternativní název: 300 Whisper, 300 BLK, 7,62 x 35				
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 27.20 -0.20 L2 ¹⁾ = 28.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 34.75 L4 = L5 = L6 = 57.40 Dno nábojnice R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.15 E1 = 8.43 e min = 0.76 delta = 25° f = 0.45 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 9.60 P2 ¹⁾ * = 9.16 -0.20 Dosedací kužel alpha* = 46° S* = 37.99 r1 min = 1.27 r2 = 1.28 Krček H1* = 8.48 H2 ¹⁾ = 8.48 Střela G1 ¹⁾ = 7.85 G2 = F = 7.62 L3+G ¹⁾ = 43.89 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 17.50 EE = 2000 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.08		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 27.09 L2 = 27.83 L3 ¹⁾ = 35.00 Sedlo nábojové komory R = R1 = 9.66 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.15 P1 ¹⁾ = 9.62 P2* = 9.19 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 46° S* = 37.91 r1 max = 1.27 r2 = 0.50 Krček H1* = 8.56 H2 ¹⁾ = 8.51 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.85 G ¹⁾ = 9.14 alpha1 = 90° h = 0.33 s* = 4.75 i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82 Drážkování vodící části b = 4.52 N = 4 u = 203.20 Q = 47.54 mm ²	
		Měřítko 1.34:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.		
Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry				

C.I.P.	7,5 FK Země původu: CZ	TAB.	IV
		Datum	15-05-19
		Revize	17-05-17
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 21.01 -0.20 L2 ¹⁾ = 23.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 27.00 L4 = L5 = L6 = 35.00 Dno nábojnice R = 1.40 R1 = 10.80 R3 = E = 3.65 E1 = 8.60 e min = 1.15 δ = 45° f = 0.50 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 10.80 P2 ¹⁾ * = 10.75 -0.15 Dosedací kužel α^* = 60° S* = 30.31 r1 min = 0.50 r2 = 2.00 Krček H1* = 8.45 H2 ¹⁾ = 8.45 Sřela G1 ¹⁾ = 7.80 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 33.57 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 3500 bar PK = 4025 bar PE = 4550 bar M = 17.50 Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.20 delta L = 0.02	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 20.98 L2 = 22.92 L3 ¹⁾ = 27.20 Sedlo nábojové komory R = R1 = 10.90 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.30 P1 ¹⁾ = 10.90 P2* = 10.80 Dosedací kužel α ¹⁾ * = 60° S = 30.33 r1 max = 0.50 r2 = 1.00 Krček H1* = 8.56 H2 ¹⁾ = 8.53 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.85 G ¹⁾ = 6.57 α 1 = 90° h = 0.34 s* = 3.40 i ¹⁾ * = 3°04'11" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.51 Z ¹⁾ = 7.77 Dražkování vodící části b = 3.75 N = 4 u* = 270.00 Q = 46.33 mm ²	
		Měřitko 1:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavních najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry

C.I.P.	Cal. 28	TAB. VII																																																																																																	
		Datum 84-06-14																																																																																																	
		Revize 17-05-17																																																																																																	
	<p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Rozměr</th> <th>Hodnota</th> <th>Tolerance</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d¹⁾</td> <td>= 15.85</td> <td>- 0.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td>= 17.40</td> <td>- 0.38</td> <td></td> </tr> <tr> <td>t¹⁾</td> <td>= 1.55</td> <td>- 0.35</td> <td>Značení</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>= 15.55</td> <td>- 0.49</td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 58.50</td> <td>- 2.50</td> <td>28/58,5</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 63.50</td> <td>- 2.50</td> <td>28/63,5</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 65.00</td> <td>- 2.50</td> <td>28/65</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 69.80</td> <td>- 2.50</td> <td>28/70</td> </tr> </tbody> </table>		Rozměr	Hodnota	Tolerance		d ¹⁾	= 15.85	- 0.18		g	= 17.40	- 0.38		t ¹⁾	= 1.55	- 0.35	Značení	h	= 15.55	- 0.49		l	= 58.50	- 2.50	28/58,5	l	= 63.50	- 2.50	28/63,5	l	= 65.00	- 2.50	28/65	l	= 69.80	- 2.50	28/70																																																													
Rozměr	Hodnota	Tolerance																																																																																																	
d ¹⁾	= 15.85	- 0.18																																																																																																	
g	= 17.40	- 0.38																																																																																																	
t ¹⁾	= 1.55	- 0.35	Značení																																																																																																
h	= 15.55	- 0.49																																																																																																	
l	= 58.50	- 2.50	28/58,5																																																																																																
l	= 63.50	- 2.50	28/63,5																																																																																																
l	= 65.00	- 2.50	28/65																																																																																																
l	= 69.80	- 2.50	28/70																																																																																																
	<p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Rozměr</th> <th>Hodnota</th> <th>Tolerance</th> <th></th> <th colspan="4">Tlaky (metoda piezo)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D¹⁾</td> <td>= 15.90</td> <td>+ 0.10</td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>= 17.50</td> <td>+ 0.10</td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>T¹⁾</td> <td>= 1.55</td> <td>+ 0.10</td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>H¹⁾</td> <td>= 15.60</td> <td>+ 0.10</td> <td>Značení</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>B¹⁾</td> <td>= 13.80</td> <td>+ 0.50</td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>α¹⁾</td> <td>= 10°30'</td> <td>max</td> <td></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 58.60</td> <td>+ 2.00</td> <td>28/58,5</td> <td>Pmax</td> <td>PK</td> <td>PE</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 63.60</td> <td>+ 2.00</td> <td>28/63,5</td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 65.10</td> <td>+ 2.00</td> <td>28/65</td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 69.90</td> <td>+ 2.00</td> <td>28/70</td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table> <p>Uzamykací vůle:</p> <table border="0"> <tr> <td>Fe</td> <td>= 0.10</td> <td>pro zkušební hlavěň</td> </tr> <tr> <td>Fe¹⁾</td> <td>= 0.20</td> <td>s baskulí</td> </tr> <tr> <td>Fe¹⁾</td> <td>= 0.35</td> <td>automatická</td> </tr> </table>		Rozměr	Hodnota	Tolerance		Tlaky (metoda piezo)				D ¹⁾	= 15.90	+ 0.10						G	= 17.50	+ 0.10						T ¹⁾	= 1.55	+ 0.10						H ¹⁾	= 15.60	+ 0.10	Značení					B ¹⁾	= 13.80	+ 0.50						α ¹⁾	= 10°30'	max						L ¹⁾	= 58.60	+ 2.00	28/58,5	Pmax	PK	PE	M	L ¹⁾	= 63.60	+ 2.00	28/63,5	830	950	1040	17	L ¹⁾	= 65.10	+ 2.00	28/65	830	950	1040	17	L ¹⁾	= 69.90	+ 2.00	28/70	830	950	1040	17	Fe	= 0.10	pro zkušební hlavěň	Fe ¹⁾	= 0.20	s baskulí	Fe ¹⁾	= 0.35	automatická
Rozměr	Hodnota	Tolerance		Tlaky (metoda piezo)																																																																																															
D ¹⁾	= 15.90	+ 0.10																																																																																																	
G	= 17.50	+ 0.10																																																																																																	
T ¹⁾	= 1.55	+ 0.10																																																																																																	
H ¹⁾	= 15.60	+ 0.10	Značení																																																																																																
B ¹⁾	= 13.80	+ 0.50																																																																																																	
α ¹⁾	= 10°30'	max																																																																																																	
L ¹⁾	= 58.60	+ 2.00	28/58,5	Pmax	PK	PE	M																																																																																												
L ¹⁾	= 63.60	+ 2.00	28/63,5	830	950	1040	17																																																																																												
L ¹⁾	= 65.10	+ 2.00	28/65	830	950	1040	17																																																																																												
L ¹⁾	= 69.90	+ 2.00	28/70	830	950	1040	17																																																																																												
Fe	= 0.10	pro zkušební hlavěň																																																																																																	
Fe ¹⁾	= 0.20	s baskulí																																																																																																	
Fe ¹⁾	= 0.35	automatická																																																																																																	
<p>Měřítko 1:1</p> <p>Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavňí najdete v Příloze CR 4.</p>		<p>Poznámky : 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p>																																																																																																	

C.I.P.	10TK Země původu: RU	TAB.	VIII
		Datum	16-05-18
		Revize	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.10 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 21.50 Dno nábojnice R = 1.50 R1 = 10.00 R3 = E = 3.20 E1 = 8.60 e min = 1.00 δ = 45° f = 0.50 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 10.00 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.76 Střela G1 = G2 = F = L3+G ¹⁾ = Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 800 bar PK = 920 bar PE = 1040 bar M = 8.50 Ostatní rozměry Fe ¹⁾ = delta L =	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 17.50 Sedlo nábojové komory R = R1 = 10.10 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 10.10 P2 * = Dosedací kužel α ¹⁾ = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.94 Přechodový kužel G1 ²⁾ * = 5.50 G ²⁾ = α 1 = 60° h * = 3.85 s = i = w = Průměry vodící části F ²⁾ * = 5.50 Z = 5.50 Dražkování vodící části b = N = u = Q = 23.76 mm ²	
		Měřitko 1.69:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-5.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 2) Platné pouze pro zkušební hlavni * Základní rozměry

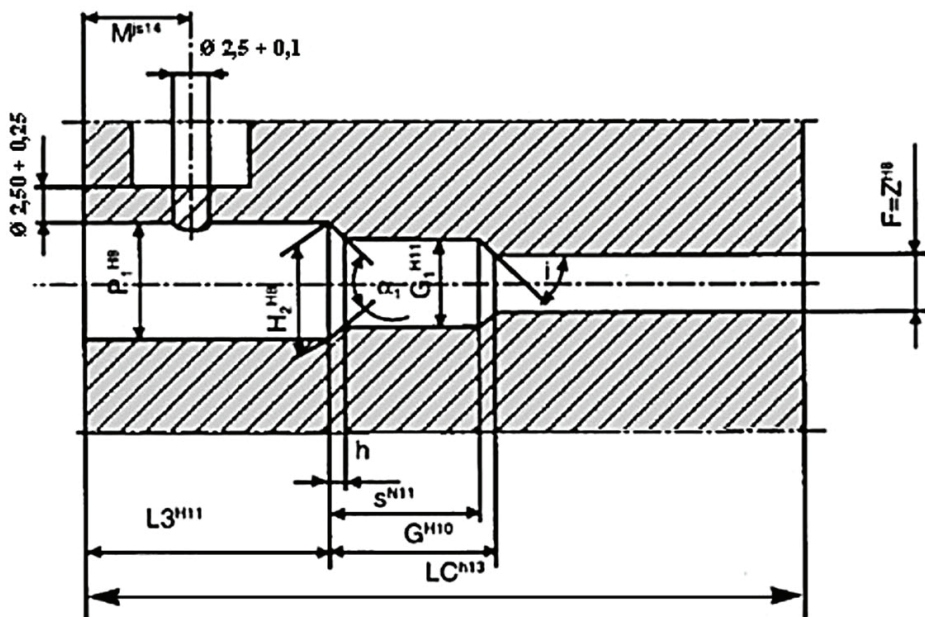
Rozhodnutí XXXIV – 17

Rozhodnutí přijata na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Úprava Rozhodnutí XXXIII – 32, tabulka obr. 9

3.5.2. Poplašné náboje pro pistole

Stanovené specifické hodnoty jsou uvedeny na obr. 9.



Obr. 9:

Č.	Ráže	M/Tol.	Lc/Tol.
1	10TK	8,50	62
2	10 x 31	10,50	150
3	22 Long Blanc	7,00	60
4	315 blanc	7,00	60
5	8 mm blanc	7,00 > js14	60 > h13
6	35 blanc	8,50	62
7	35 R blanc	8,50	62
8	9 mm PA blanc	8,50	62
9	57TK	25,00	150

M = umístění odběru tlaku

Lc = celková délka tlakoměrné hlavě

Rozhodnutí XXXIV – 18

Rozhodnutí přijata na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Úprava Příloh CR 5, § 1.2.2.

Rozměry a tolerance tlakoměrných hlavních
pro náboje do poplašných zbraní

1.2.2 Délka tlakoměrných hlavních pro náboje do pistolí:

Celková délka hlavně:

Pro ráži 10TK:	Lc = 62 mm (h13)
Pro ráži 10 x 31:	Lc = 150 mm (h13)
Pro ráži 22 Long Blanc:	Lc = 60 mm (h13)
Pro ráži 315 Blanc:	Lc = 60 mm (h13)
Pro ráži 8 mm Blanc:	Lc = 60 mm (h13)
Pro ráži 35 Blanc:	Lc = 62 mm (h13)
Pro ráži 35 R Blanc:	Lc = 62 mm (h13)
Pro ráži 9 mm PA Blanc:	Lc = 62 mm (h13)
Pro ráži 57TK:	Lc = 150 mm (h13)